

SICAK DALDIRMA GALVANİZ VE TEKNOLOJİLERİ

Çalı Sanayi Bölgesi
Geyveli Cad.No:38
Nilüfer - Bursa / Turkey

info@eksas.com

www.estgal.eu

www.galvaniztesisi.com

Hisar Mevkii Liman Yolu
BURSA FREE ZONE
Gemlik - Bursa / Turkey

info@est-tr.com



Biz....

- EKSAŞ A.Ş 1969 yılında Erhan Baycan tarafından Ankara da kurulmuş ve MKEK, ASELSAN, TCDD, TELETAŞ, SİMKO gibi önemli kamu ve özel sektör kuruluşlarının ithal zorluklar içindeki yüzey işlem konularına çözüm getirmiştir.
- 1996 yılında firma Bursa'ya taşınmış ve ihracata dönük ikinci firma 2002 yılında Bursa Serbest Bölgesinde EST Metal Ltd. Şti.yapısında yurt dışı taleplerini karşılamayı hedeflemiştir.

2014 yılına kadar Sıcak Daldırma Galvaniz Tesislerine Eksaş A.Ş. bünyesinde destek verilmekteyken gelişen talep nedeniyle “Teknolojik düzeyi yüksek Anahtar Teslimi tesisler” için yeni bir yapılanmaya geçilmiştir. Bu amaçla EstGal” A.Ş. Adıyla yeni firma kurulmuştur.

- EstGal”; Yatırım öncesi üretim hedeflerinden başlayan,Pazar ve Finans konularına kadar geniş danışmanlık hizmeti vermektedir.

Teknolojimiz 1969 yılından beri birikimlerimiz ve dört lisanda takip edilen literatürlerden oluşmaktadır.Bu birikimler EstGal Projelerinde deneyimli mühendisler, üretim ve montaj şefleri yanında uzun yıllardır birlikte çalıştığımız yetişkin elemanlarla 52 kişilik bir kadro olarak,

- 1.Çalı Sanayi Bölge fabrikamızda; 5.000 m2
- 2.Bursa Serbest Bölge fabrikamızda ise; 3.700 m2 alanda hizmet vermektedir.

- Tesis tasarım desteği; Arsanın konumu, Ürün giriş ve sevk Rüzgar ve Atık Su konumları, Fabrika içi yerleşim, Yapı Mimarı ile ortak çalışma, yurtdışı satın almalarda destek, Elektrik, Su, Çevre sorunlarında yardımlar yapılmaktadır. Kurulum gerçekleştiği takdirde Alıcı ile birlikteliğimiz uzun yıllar devam etmektedir.

Bu alanda Yurt içinde hizmet verilen kuruluş örnekleri;

- Mitaş, Micha Fayat, Cepaş, Şa-ra, Ece Galvaniz, Kıraç Galvaniz, Kartal Galvaniz, Marmara Siegener Galvaniz, Sara Enerji -Adana , Konkap Galvaniz, Akmetal Galvaniz, Gülmelet Galvaniz.. yanında,
- Mısırdan ECC, Yunanistanda Tsanaidis - B.E.T. SA – Liaromatis-Chatzielenis, Westech işbirliği ile; Rusyada KPLM, AGIS Stal LCC, M.V.G Smolensk, Saint Petersburg da V.S Energy KZLM, Suudi Arabistan Dammam.

Tesis Projelendirmesi

- Kaplanacak Ürünlerin Bilgileri
- Günlük Üretim Kapasitesi
- Prosesler Arası Geçişler
- Verimli Bir Yerleşim Planı
- Enerji Verimliliği ve Yenilebilir Enerji Faydaları
- Çevresel Duyarlılık

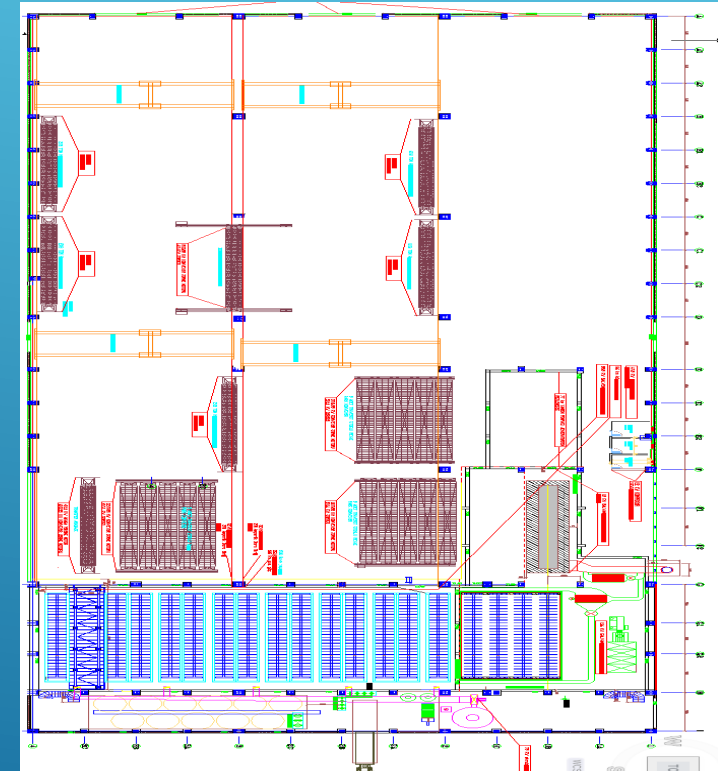
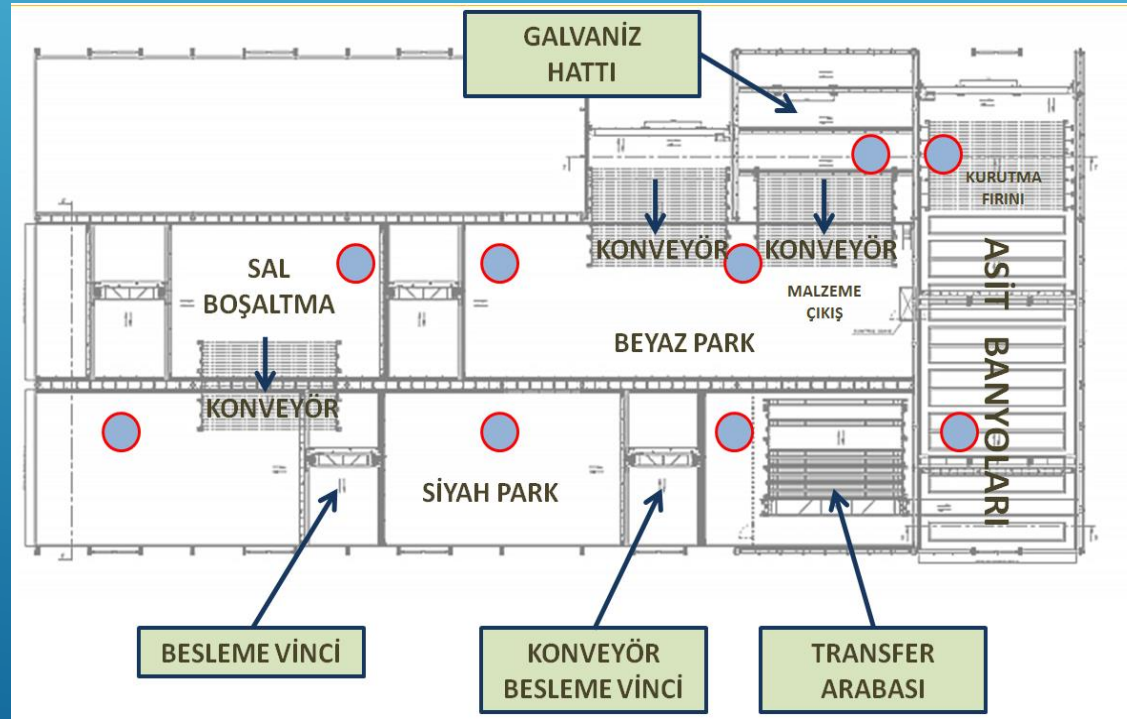


Tesisin uzun ömürlü, verimli, tesisin geri ödemesinde ve rekabetçi piyasada maliyetleri düşürme açısından önemli bir yer teşkil etmektedir.

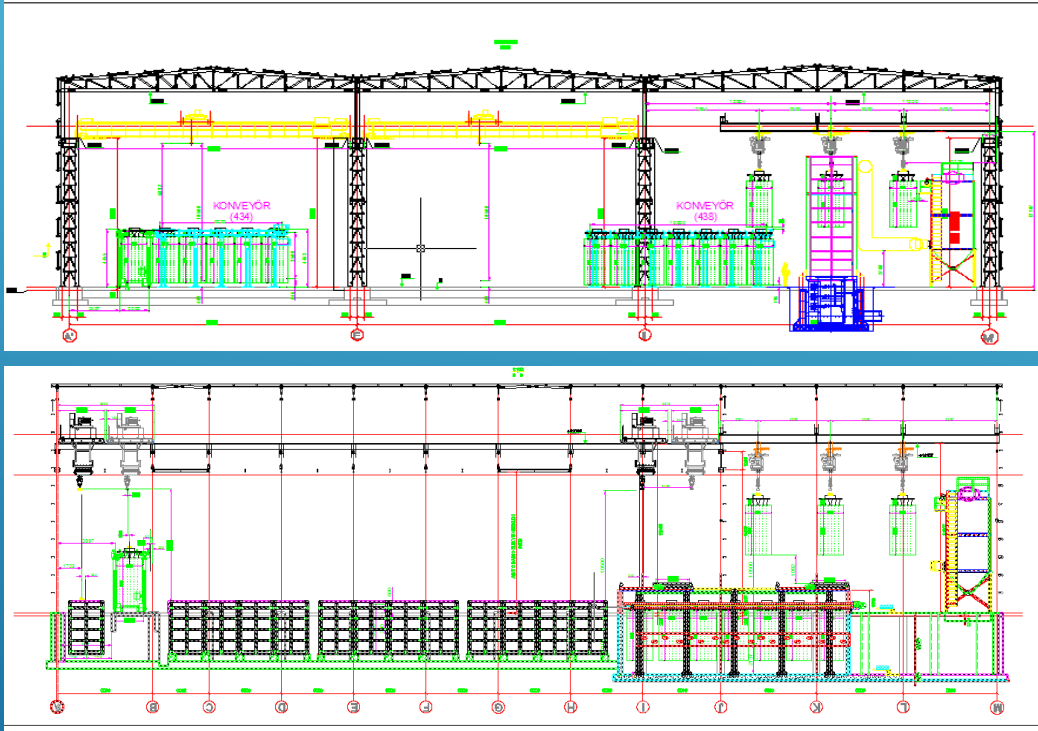
Marmara Siegener Galvaniz- Dilovası

16000 * 1800* 3200(h) mm

Ön Yüzey İşlem Prosesi - 2011



SA-RA ENERJİ – ADANA



13000 * 1800* 3500(h) mm Anahtar teslim -
2014 yılı



Marmara Siegener Galvaniz – Çorlu

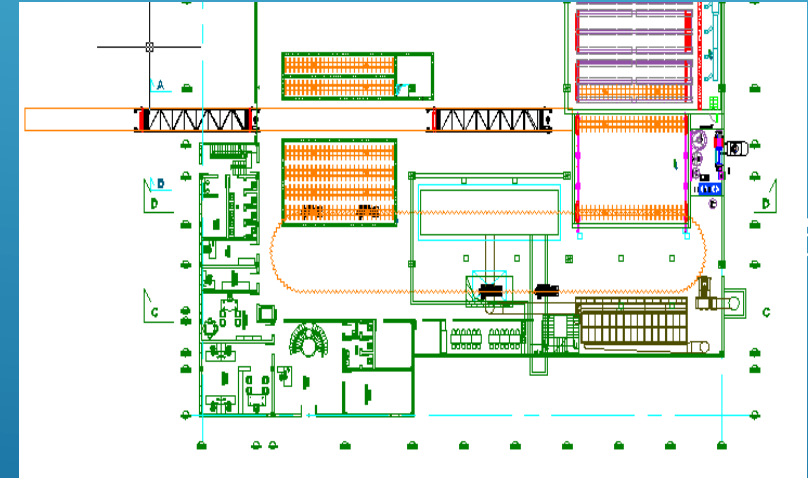
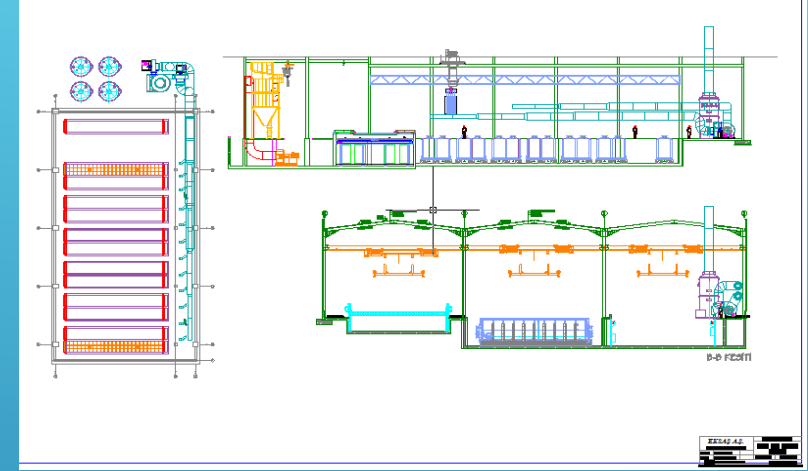
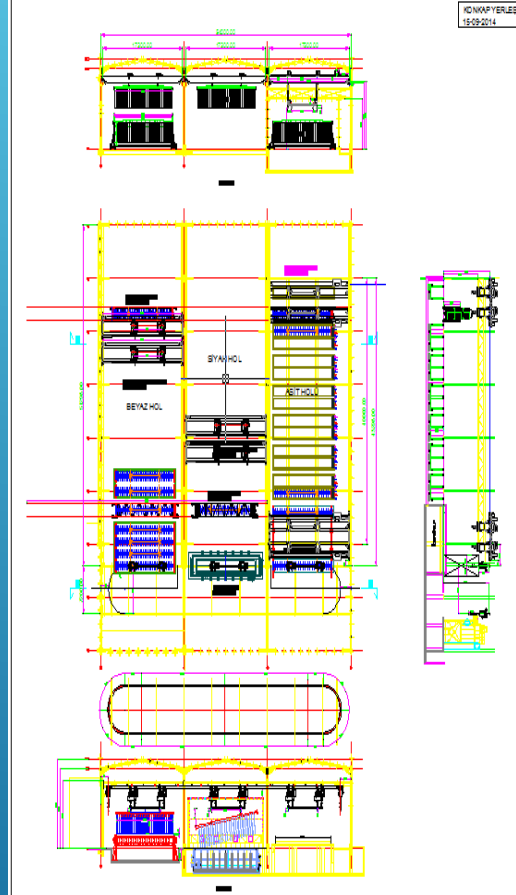
8000 * 2050* 3500(h) mm

Ön Yüzey İşlem Prosesi -2013 Montaj 2015 yılı

Mekanik İmalatlar ile Görüşmeler sürüyor



Konkap Galvaniz - Konya
12500 * 1500 * 2700(h) mm
Anahtar teslim
2014-2015 yılı

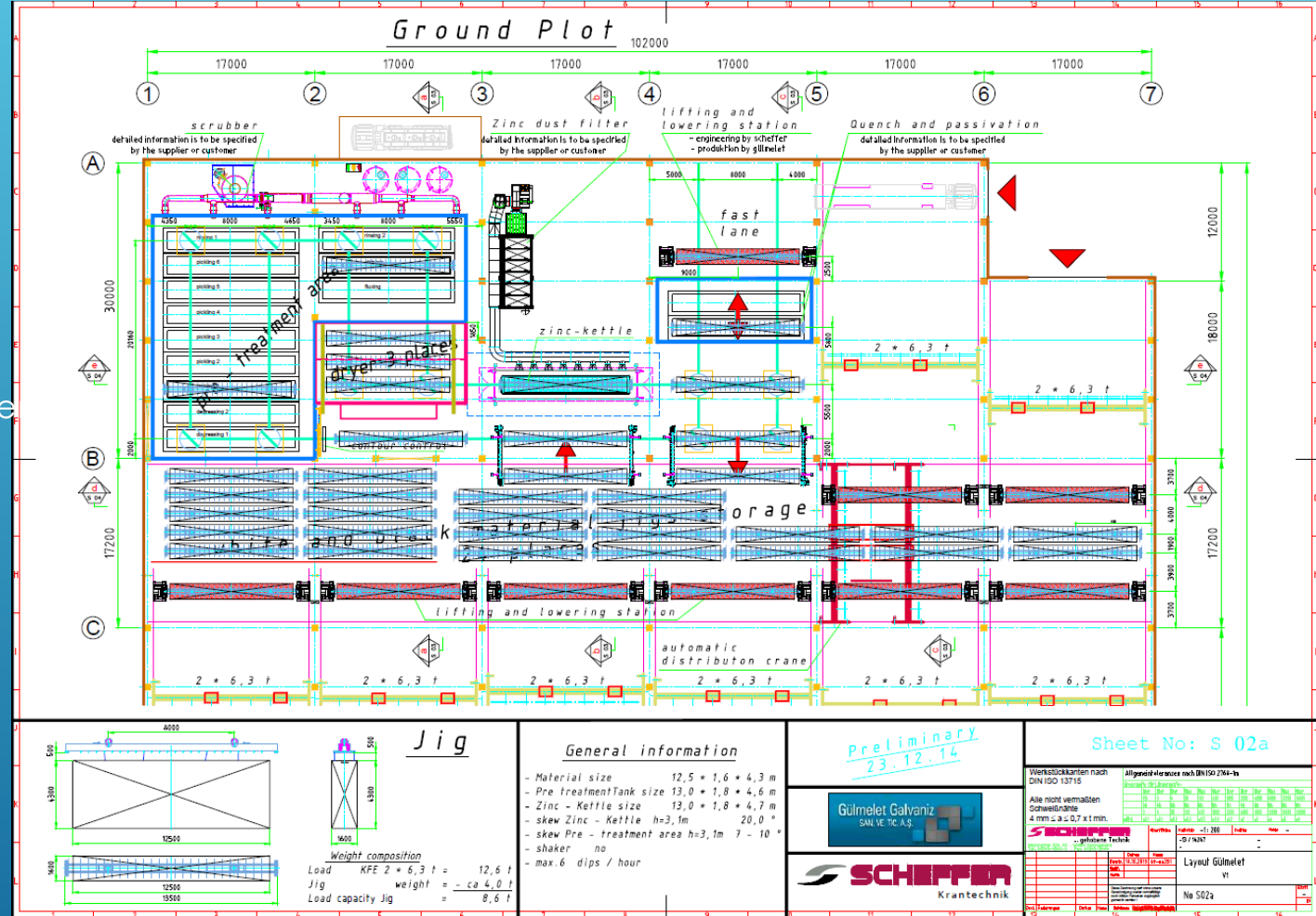


Gülmelet Galvaniz – Dilovası

13000*1800*4600(h) mm

Ön Yüzey İşlem Prosesi 2015 yılı

Mekanik İmalatlar ile Görüşmele sürüyor



EKSAŞ TARAFINDAN ÜRETİMİ GERÇEKLEŞTİRİLEN ÜRÜN GRUPLARI

1- Kimyasala Dayanıklı PP ve PE Malzemedен Makine ve Ekipmanlar

- 1.1 Ön Yüzey Proses Tankları
- 1.2 Ön Yüzey İşlem Odası Kapatma (Enclosure)
- 1.3 Ön Yüzey İşlem Odası Aspirasyon ve Gaz Yıkama Sistemleri
- 1.4 Asid Depolama Tankları
- 1.5 Kimyasal Pompa İstasyonu ve Borulama
- 1.6 Kimyasal Isıtma Sistemleri
- 1.7 “ Flux Arıtma Sistemleri

2- DKP ve Paslanmaz Çelik Malzemedan Makine ve Ekipmanlar

2.1 Kurutma Fırın Sistemleri

2.1.1 Kurutma Kapak Sistemi

2.1.2 Kurutma Konveyör Sistemi

2.1.3 Kurutma Isı Jeneratörü

2.1.4 Kurutma Hava Kanalları

2.2 Galvaniz Ocak Kapama Sistemi

2.3 Galvaniz Ocak Jet Filtre sistemi

2.4 Baca Isı Geri Kazanım Sistemi

2.5 Transfer Arabası

2.6 Çıkış Konveyörü

2.7 Hidrolik Yükleme Sistemleri

2.8 Dros Kepçesi

2.9 Çinko Pompası

2.10 Kül Geri Kazanım

ÜRETİM TEKNİKLERİ

- Her iki fabrikada kurulun olana **Wegener** makinaları ile tank üretimi tek parça haline getirecek üretim imkanına sağlanmaktadır.
- Bu Makinalar parçaları **Fusion Welding** teknolojisi ile parçalar arasında moleküler bağ oluşturacak kaynatma özelliğine sahiptir.



- Hidrostatik yük hesapları **Alman DVS** standartları dikkate alınarak özel bir **software** ile yapılmakta olup, alıcılarımıza gerektiğinde iskelet projesi verilmektedir.

1- YÜZEY İŞLEM BÖLÜMÜ

1.1 Yüzey İşlem Tankları



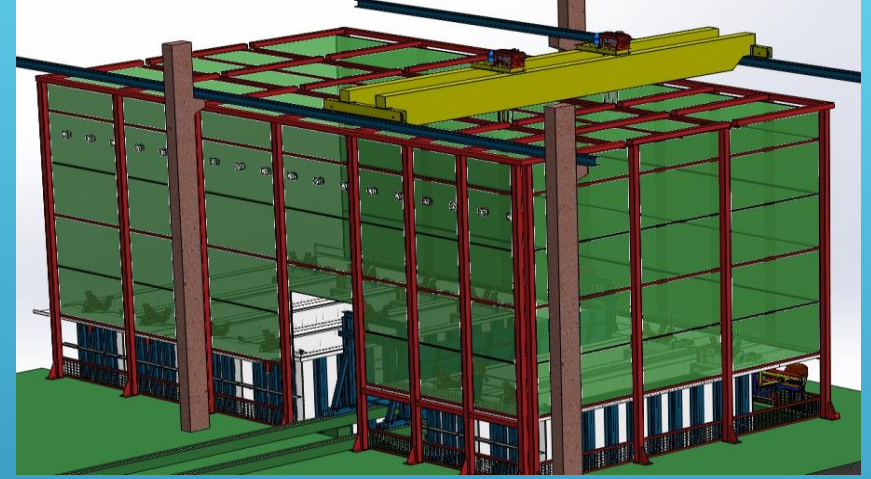
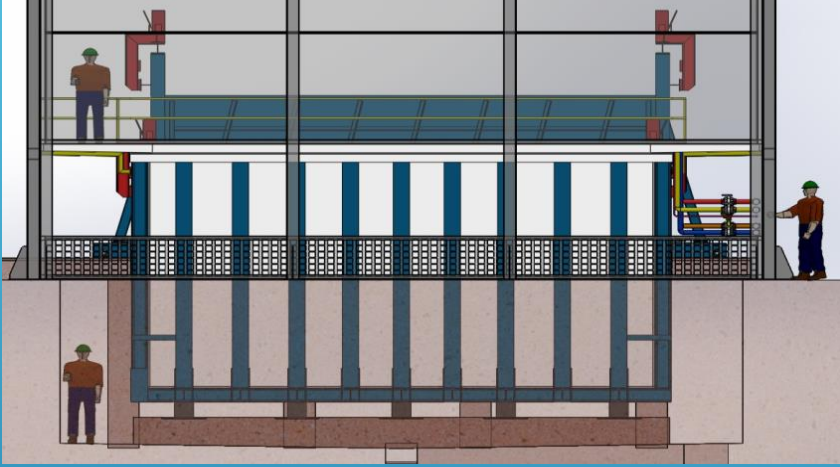
- KPLM Russia
- Ölçüler: 14000mm x 1800mm x 3200 (h)mm



- Marmara Siegener Galvaniz
- Ölçüler : 16000mm x 1800mm x 3200 (h)mm



1.2 Yüzey İşlem Odası Kapatma



MICHA IZMIR ve MITAS IZMIT



- Sara Enerji – Adana Ölçüler: 13000mm x 1800mm x 3500 (h)mm



- Marmara Siegener Galvaniz_Çorlu
- Ölçüler : 8500mm x 2050 mm x 3500 (h)mm



- Mızrak Galvaniz _Ankara
- Ölçüler : 13500mm x 1900mm x 3500 (h)mm

1.3 Atık Gaz Yıkama Sistemi



MICHA IZMIR ve MITAS IZMIT



Fabal-İstanbul

Gaz Yıkayıcı parametreleri daldırılan metal miktarı, kimyasalın sıcaklığı ve yüzey alanı verileri kullanılarak hesaplanır.

Gaz Yıkayıcı tümüyle program kontrollu bir ünedir. Korozyif atık gazların yıkanması sırasında yıkama suyunun pH'ı öngörülen sınıra düştüğünde kontrol aracılığı ile otomatik olarak deşarj edilir seviye kontrol ikazı ile şebeke suyu ile yeni besleme yapılır.



Mızrak Metal
2 x 60.000 m³



**HEAVY DUTY – OIL BEARING
WASTE GAS FANS**



Tesiste işleme girecek en büyük kapasite dikkate alınarak Demir Oksit+Muriatrik Asit reaksiyonu dikkate alınarak reaksiyon sonrası açığa çıkacak hidrojen ve bu hidrojenle sürüklenen HCl belirlenerek özel aspiratörler üretilmektedir.

Ağır hizmet tipi bu aspiratörlerin statik ve dinamik balansları SCHENK Almanya ile internet üzerinden direkt bağlanarak yapılmakta ve sonuç sertifikası alınmaktadır.

Gaz yıkama teknolojisi JetCap sistemle sonuçlandırılmakta ve kaçak gaz ihtimaline karşı Angström baloncuk büyüklükleri gözlemlenmektedir.

1.4 Taze ve Çürük Asit Depolama Tankları



Tosyalı Holding – Osmaniye Adana
2 X 50 m³



Konkap Galvaniz - Konya
4 x 30 m³

1.5 Kimyasal Transfer Pompa İstasyonu



Pompa İstasyonu



CPVC Pompa Sistemi



PVDF Pompa Sistemi

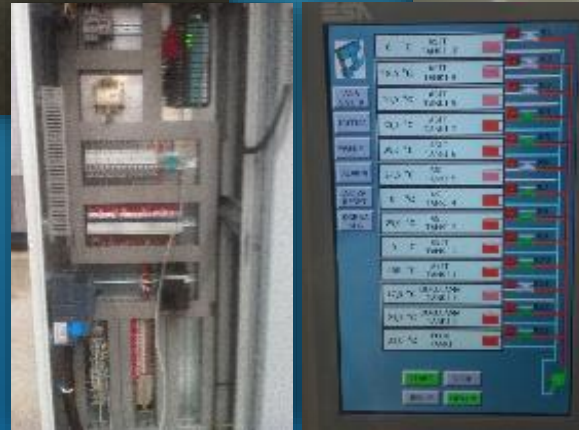
1.6 Yüzey Kimyasal Isıtma ve Kontrol Sistemi



Gülmelet Galvaniz _ Gebze



Mitaş & Micha Galvaniz



PLC Temperature Control Systems

1.7 Flux Aritma Sistemi



Montaj alanına uygun tasarımlar ile yerleşim planları.
Yapılmaktadır.

Marmara Siegener Galvaniz Firması 2 adet
Konkap Galvaniz 1 adet
Sara Enerji 1 adet
Işın Galvaniz Firmasında 1 adet mevcut çalışan
tesislerimiz bulunmaktadır.



2- Çelik İmalat Bölümleri

2.1 Kurutma Sistemi

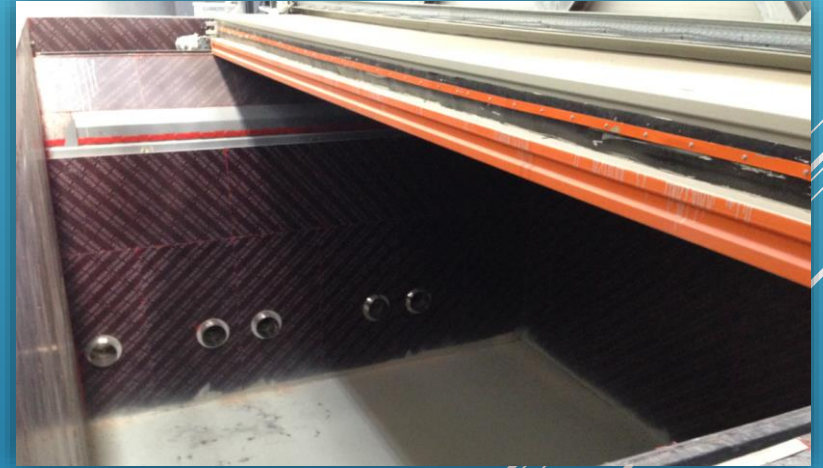
2.1.1 Kurutma Kapak Sistemi



Kurutma Kapak İmalatı



Müşteri Sahası Montaj



Devreye Alma

2.1.2 Kurutma Zincir Konveyör



Estgal Üretim Alanı



Müşteri Sahası Montaj- Konkap Galvaniz Konya

2.1.3 Kurutma Isı Jeneratörü



Montaj alanına uygun tasarımlar ile yerleşim planları.
Yapılmaktadır.

Marmara Siegener Galvaniz Firması 2 adet
Konkap Galvaniz 1 adet
Sara Enerji 1 adet
Işın Galvaniz Firmasında 1 adet mevcut çalışan
tesislerimiz bulunmaktadır.



Assembling Area

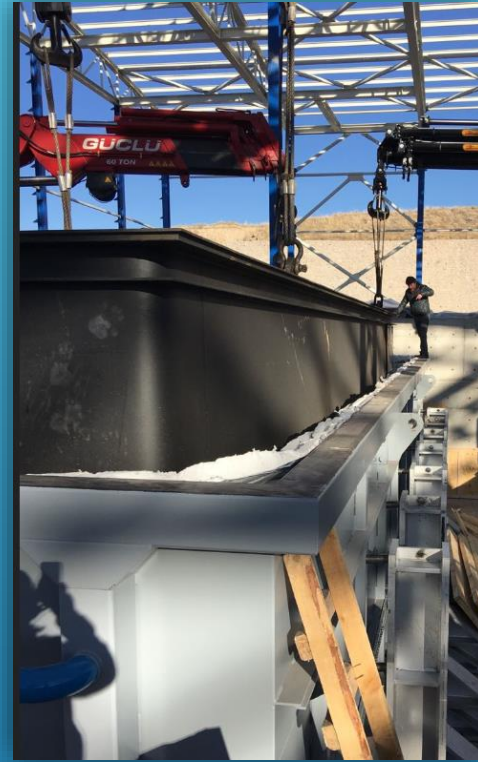
2.1.4 Kurutma Hava Kanalları



2.2.1 Galvaniz Fırın Sistemi



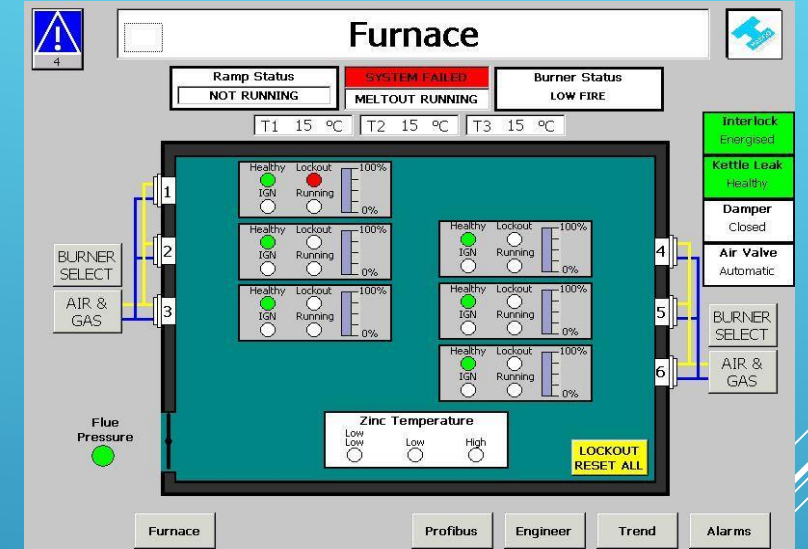
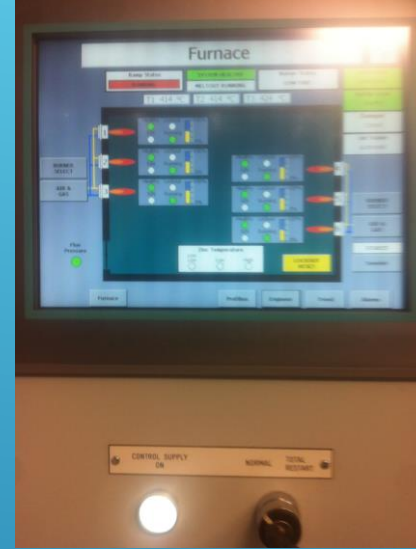
Galvaniz Fırın ve Kettle Montaj Hazırlığı



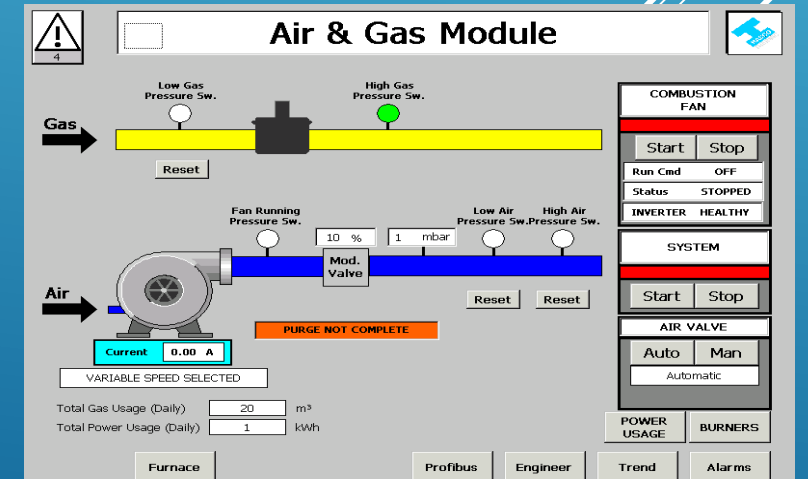
Galvaniz Fırın Kontrol Sistemi



Galvaniz Fırın ve Baca Sistemi



Main Panel



Hava Gaz

2.2 Galvaniz Fırın Kapatma Sistemi



Estgal – Bursa



Konkap Galvaniz



Mızrak Galvaniz - Ankara

2.3 Galvaniz Fırın Toz Toplama Filtre sistemi



2.4 Baca Isı Geri Kazanım Sistemi



2.5 Transfer Arabası Sistemi



2.6 Zincir Konveyör Sistem



2.6 Yükleme Boşaltma İstasyonları



2.7 Çinko Pompası



2.8 Dros Kepçesi



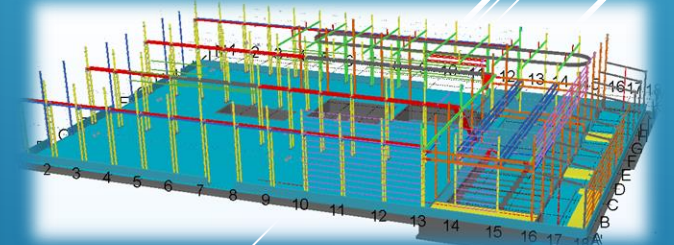
2.9 Kül Geri Kazanım Sistemi

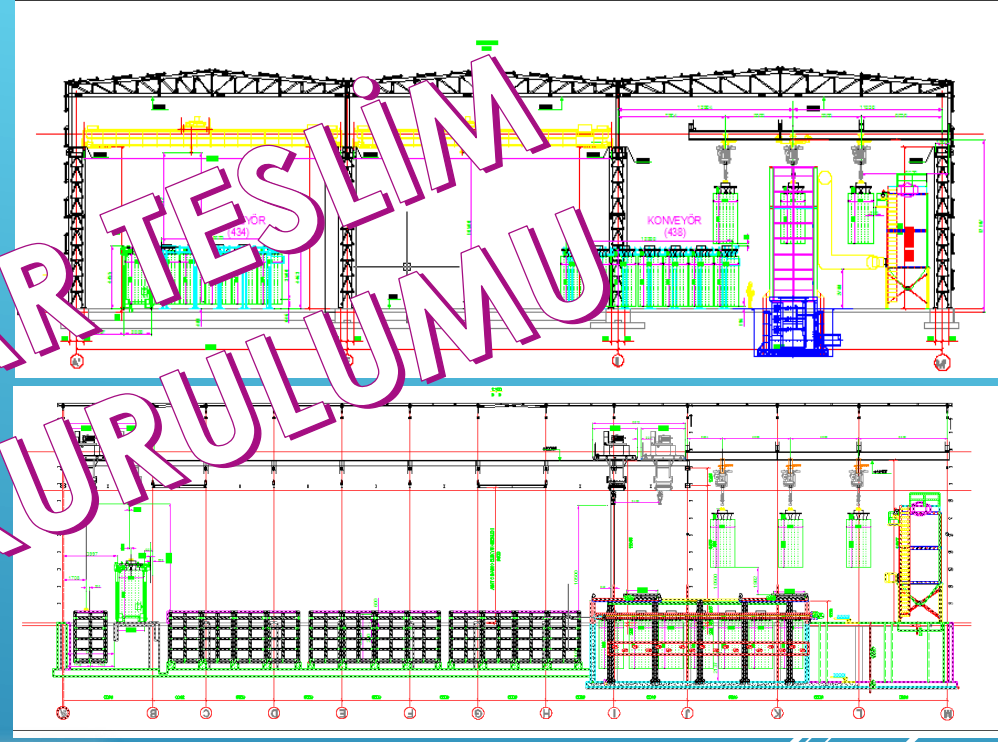


16000 * 1800* 3200(h) mm



TEK ELDEN ANAHTAR TESLİM GALVANİZ TESİS KURULUMU





TEK ELDEN ANAHTAR TESLİM
GALVANİZ TESİS KURULUMU

13000 * 1800* 3500(h) mm Turn-key - year 2014

Sıcak Daldırma Galvaniz
Hepsinin Üstünde...
Hot Dip Galvanizing
Above All Others



Marmara Siegener Galvaniz – Çorlu-Turkey

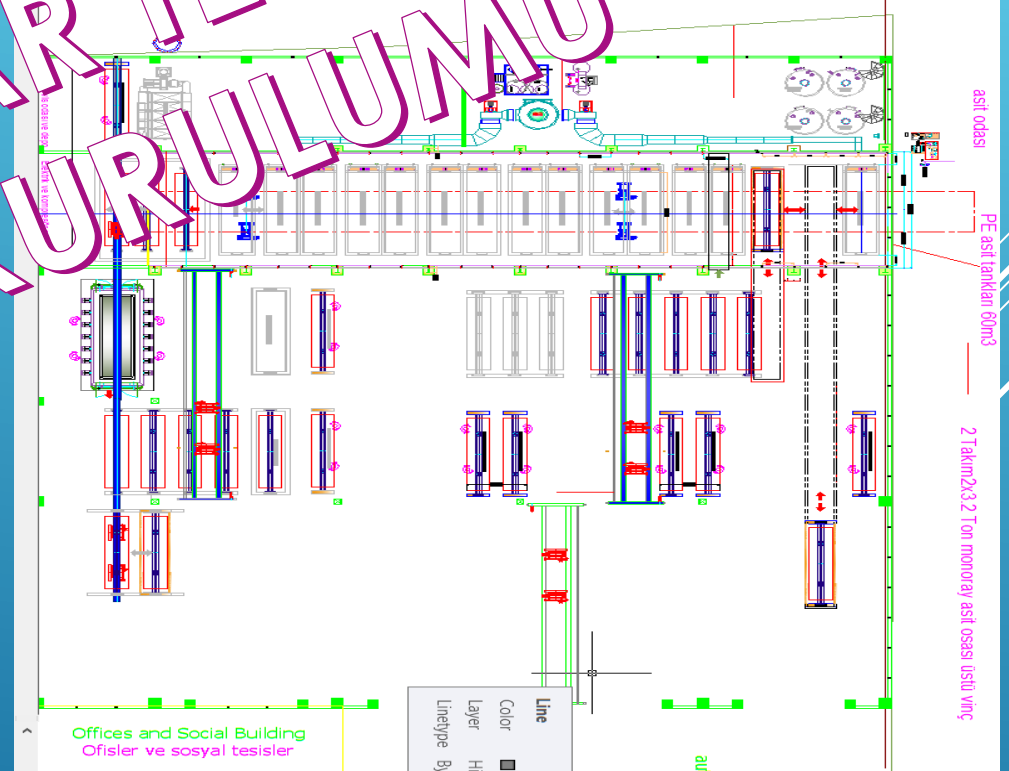
8000 * 2050* 3500(h) mm

Türkiye'nin
En Büyük Galvaniz Tesisi



TEK ELDEN ANAHTAR TESLİM
GALVANİZ TESİS KURULUMU

Pretreatment Line Process -2013
Assembling-2015



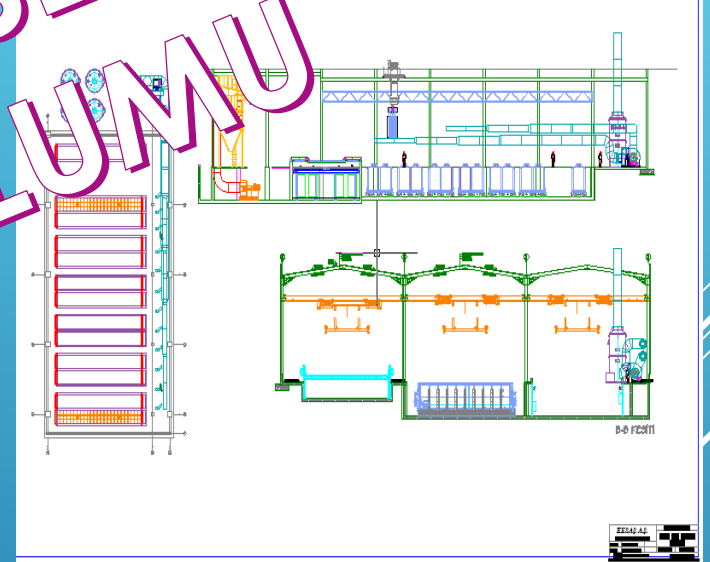
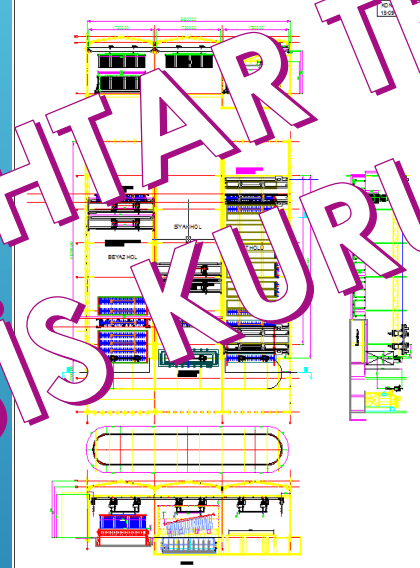
Konkap Galvaniz – Konya-Turkey

12500 * 1500* 2700 (h) mm Turn-Key

year 2014-2015



TEK ELDEN ANAHTAR TESLİM
GALVANİZ TESİS KURULUMU



Sıcak Daldırma Galvaniz Kimyasalları



Chemical products for hot-dip galvanizing

Acid degreasing

ZINCAREV D2AE
(mono-component liquid)

Alkaline degreasing

DESOX 555 (solid)
ACTILID 4000 + PREMIX TASR (two-component liquid)
ACTILID 7000 (mono-component liquid)

Inhibitors

ZINCAREV BLOK 107
(pickling and stripping zinc – non foaming)

Pickling additives

STEAMER 700 (anti-vapour)
ZINCAREV MAD 16 (degreasing)

Flux additive

POLYTENSID 55 (surfactant)

Top-coat - Passivation

HEXACRYL 500 (organic)
PASSIVATION VCD (mineral)
ACRYL 2000 (organic-mineral)
ECO PASS SP (mineral passivation for application by spray gun)
COLOR PASS (colored passivations)

Service products

EPUROIL (demulsifier)
DESOXACID 5151 (renovator for galvanized parts oxidized)
TECHMOUSSE III (anti-foamer)



Acid degreasing

ZINCAREV D2AE
Mono-component liquid degreasing acid
This compound benefits from new technology, which features an emulsion of oils, greases and organic residues.
These features enable:
- a bath to retain the performance of a new bath
- a bath to have exceptional lifetime

Alkaline degreasing

DESOX 555
Solid alkaline degreaser
Its descaling properties make it a very powerful degreaser. It is highly effective on scaled parts (welds – heat treatments), thanks to its great descaling capacity.

ACTILID 4000 + PREMIX TASR
Two-component liquid degreaser providing great flexibility in degreasing adjustment and capacity.

ACTILID 7000
Easy to use and reduced manipulation (1 component) for a powerful degreaser.



NEW RANGE JTECH Flux

JTECH Liquid Flux

Flux for hot dip galvanizing based on double or triple salt ammonium chloride and zinc chloride dissolved in 700, 800 and 900 g/l

JTECH flux 2700	JTECH flux 2800
Density : 1,30 - 1,38	Density : 1,35 - 1,38
Ratio $\text{NH}_4\text{Cl}/\text{ZnCl}_2$: 2	Ratio $\text{NH}_4\text{Cl}/\text{ZnCl}_2$: 2
Fe : <100 ppm	Fe : <100 ppm
pH : 4,5	pH : 4,5

JTECH flux 2900	JTECH flux 3545
Density : 1,42 - 1,44	Density : 1,29 - 1,33
Ratio $\text{NH}_4\text{Cl}/\text{ZnCl}_2$: 2	Ratio $\text{NH}_4\text{Cl}/\text{ZnCl}_2$: 3
Fe : <100 ppm	Fe : <100 ppm
pH : 4,5	pH : 4,5

Solid Flux Flux additives
SEE OVERLEAF →



www.eksas.com

www.estgal.eu

www.galvaniztesisi.com

Çalı Sanayi Bölgesi
Geyveli Cad.No:38
Nilüfer - Bursa / Turkey

www.galvaniztesisi.com
info@eksas.com

Hisar Mevkii Liman Yolu
BURSA FREE ZONE
Gemlik - Bursa / Turkey

info@est-tr.com